Pó
Pulverizador



PÓ PULVERIZADOR 1500

Exerce resistência 100% na mistura em água fria e óleo, proporcionando total segurança anti decalque, não acumulando na tubulação. Baixa dispersão na saída da máquina.

Grânulos de 15 microns

PÓ PULVERIZADOR 1400

Produto anti decalque para uso em impressoras offset. Produto 100% orgânico. Exerce resistência na mistura em água fria.

Grânulos de 27 microns

PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA	POSSÍVEL SOLUÇÃO
Decalcando geral	Quantidade insuficiente de pó Pó muito fino para o tipo de suporte Carga de tinta alta Balanço incorreto entre água e tinta Pilha muito alta	Aumentar a quantidade de pó de pulverização Mudar para um pó com maior granulometria Diminuir a carga de tinta, usar tinta mais concentrada, usar GCR / URC Consultar fornecedor de tinta e/ou Solução de Fonte Tirar pilhas menores
Decalcando em áreas isoladas	Pulverização irregular Excesso de tinta em alguma cor específica	Verificar se a tubulação ou os bicos da barra de pulverização não estão entupidos Reduzir carga de tinta
Decalcando nas bordas da folha	Pó não sendo aplicado em todo o comprimento da folha Áreas carregadas próximas as bordas	Verificar ajuste de formato para aplicação do pó Utilizar o máximo de margem branca possível
Formação de pilha desnivelada	Muito pó sendo aplicado Pó muito fino	Reduzir quantidade de pó aplicado Utilizar pó com maior granulometria e reduzir o volume utilizado
Decalque ocorrendo usando secagem I.R.	Tinta sendo amolecida pelo calor do I.R. reduzindo a eficiência do pó	Verificar se a tinta é adequada para secagem I.R. Reduzir potência dos secadores I.R.
Laminação/ plastificação soltando do suporte	Uso excessivo de pó Limpeza insuficiente de folhas Pó incorreto	Reduzir o uso de pó Se possível passar papel em máquina com pressão e água para remover o pó Tente pó revestido
Perda de brilho depois do envernizamento U.V.	Uso excessivo de pó	Reduzir o uso de pó Usar pó solúvel Se possível passar papel em máquina com pressão e água para remover o excesso de pó
Acabamento áspero	Muito pó aplicado	Reduzir o uso de pó Utilizar pó com granulometria maior e reduzir o volume de pó
Névoa de pó na saída sujando a sala de impressão	Utilização de pó com baixa qualidade (muitas particulas abaixo de 10 microns) Utilização de muito pó Pó com baixa fluidez exigindo grande volume de ar para ser transportado Equipamento de pulverização requer ajustes Excessiva turbulência de ar na mesa de recepção	Utilizar pó de melhor qualidade com o mínimo de particulas abaixo de 10 microns Reduzir a quantidade Utilizar pó com maior fluidez Contate assistência para verificar se o equipamento está funcionando corretamente Verificar ajustes dos componentes da mesa de recepção (sopradores, desenroladores, freio e abertura de pinça)